

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 4X0,5****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 137160 4X0,5 |
| GTIN | 4045197984326 |
| Produktų klasė | 11I |

Aprašymas**Modelis:**

GARANT Master Tap universalus sriegiklis, sukurta naudoti saugiai apdirbant įvairias medžiagas.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga užtikrina atsparumą dilimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|------------|
| Sriegio Ø | 4 mm |
| Koto kvadratas □ | 2,1 mm |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Koto Ø D _s | 2,8 mm |
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Sriegio gylis | 10 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,5 mm |
| Bendras ilgis L | 63 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Norma | DIN 374 |
| Kiaurymės Ø | 3,5 mm |

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------------------|
| Sriegio tipas | MF |
| Sriegio dydis | M4×0,5 |
| Danga | AlTiX |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Serija | Master Tap |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 30 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 8 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 10 m/min | M |

| | | | |
|-----------------------------|-------|----------|---|
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 8 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 20 m/min | K |
| CuZn | tinka | 20 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |