

**Garant****Spiralinis grąžtas HSS/E N, be dangos, Ø DC h8: 2,5mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 114400 2,5    |
| GTIN             | 4045197017406 |
| Produktų klasė   | 11B           |

**Aprašymas****Modelis:**

**Nušlifuotas profilis:** žemas radialinis mušimas, tikslus spiralės žingsnis ir preciziškai užgalšta viršūnė. Grąžtas serijinei gamybai.

**Sustiprinta šerdis,** be padengimo.

Viršūnės forma C nuo dydžio 2 mm.

**Rekomendacija:****Maksimalus gręžimo gylis:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Techninis aprašymas**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Pastūma f plienui < 750 N/mm <sup>2</sup>               | 0,03 mm/aps,      |
| Pjovimo briaunų skaičius Z                              | 2                 |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                            | 2,5 mm            |
| Užspaudimo griovelio ilgis c                            | 30 mm             |
| Tolerancija Nominalusis Ø                               | h8                |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                                   | 2,5 mm            |
| Bendras ilgis L   | 57 mm             |
| Norma   | DIN 338           |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub> | 26,3 mm           |
| Smailas kampas  | 130 laipsniai     |
| Kotas   | Cilindrinis kotas |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| Danga               | be dangos          |
| Ašmenys             | HSS E              |
| Tipas               | N                  |
| Vidinis aušinimas   | ne                 |
| Spalvinis žymėjimas | raudona            |
| Produkto rūšis      | Spiralinis grąžtas |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 40 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 30 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 25 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 10 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 8 m/min        | P         |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 8 m/min        | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 12 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 8 m/min        | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | ribotai tinka | 5 m/min        | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 25 m/min       | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 80 m/min       | N         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| Alyva                           | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |