

**Garant****GARANT Master Titan VHM kotinė freza HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203157 4
GTIN	4045197989734
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas****Modelis:**

Rupiamam ir glotniajam apdirbimui esant dideliame greičiui ir tolygiam veikimui tam, kad įrankis ilgiau tarnautų ir apdirbimas būtų našesnis.

Specialus pagalandimas dėl panašaus į toroidinį pjovimo briaunų užapvalinimo ir **specialios dangos**.

Konstruktiniai matmenys pagal DIN 6527, ilgos.

**Paskirtis:**

**Titano ir karščiui atsparių plieno lydinių** frezavimui.

**Pastaba:**

Galima pergalėti naudojant kaip TPC frežą.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	3,8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	11 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	16 mm
Dantų skaičius Z	5
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,08 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	tinka	60 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------

