

Garant
GARANT Master Titan VHM kotinė freza HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203157 16
GTIN	4045197989796
Produktų klasė	11Z

Aprašymas
Modelis:

Rupiamam ir glotniajam apdirbimui esant dideliame greičiui ir tolygiam veikimui tam, kad įrankis ilgiau tarnautų ir apdirbimas būtų našesnis.

Specialus pagalandimas dėl panašaus į toroidinį pjovimo briaunų užapvalinimo ir **specialios dangos**.

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527, ilgos.

Paskirtis:

Titano ir karščiui atsparių plieno lydinių frezavimui.

Pastaba:

Galima pergalėti naudojant kaip TPC frežą.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	16 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	15,5 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Dantų skaičius Z	5
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	44 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f _z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm ²	0,065 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	32 mm

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,3 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,08 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	tinka	60 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------