

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM kotinė freza HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203029 3      |
| GTIN             | 4045197991522 |
| Produktų klasė   | 11Z           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

 Specialus pjūvis su **toroidiniu pjovimo briaunų spinduliu**.

**Paskirtis:**

 Titano ir titano lydinių **frezavimui**, o dėl tolygaus veikimo užtikrinamas ilgesnis eksploataavimo laikas ir didesnis našumas.

**Techninis aprašymas**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup> | 0,015 mm          |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>  | 2,8 mm            |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm              |
| Dantų skaičius Z   | 4                 |
| Kotas  | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 8 mm              |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 40 laipsniai      |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 3 mm              |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti titane > 850 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,012 mm          |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu                       | 13 mm             |
| Bendras ilgis L  | 57 mm             |

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Skersinės pastūmos kryptis       | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai            |
| Kampų užapvalinimas $r_v$        | 0,1 mm  |
| Serija                           | Master Titan                                    |
| Danga                            | TiAlN   |
| Ašmenys                          | VHM   |
| Norma                            | DIN 6527  |
| Tipas                            | N   |
| Pjovimo briaunų išdėstymas       | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | $0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius     |
| Vidinis aušinimas                | ne  |
| Pjovimo technika                 | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas              | rožinė  |
| Produkto rūšis                   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$    | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------|-----------|
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 60 m/min | S         |
| drėgnas, maks.            | tinka     |          |           |

## Paslaugos

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
|--------------------------|-----------|