

Garant

GARANT Master Titan VHM glotniojo apdirbimo freza HPC, be dangos, Ø e8 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203633 10
GTIN	4045197992031
Produktų klasė	11Z

Aprašymas

Modelis:

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina **frezos tvirtumą ir mažą radialinį mušimą**

Glotniajam kontūriniam frezavimui apdirbant **titano ir titano lydinius**.

Privalumai:

Medicinos technika - tinkama naudojimui su maisto produktais.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	30 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pastūma f_z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm ²	0,038 mm
Dantų skaičius Z	7
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Bendras ilgis L	80 mm

Kampų užapvalinimas r_v	0,05 mm
Serija	Master Titan
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	130 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	100 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	85 m/min	N
Ti >850 N/mm ²	tinka	60 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------