

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206364 12/2,5
GTIN	4045197991935
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas**
**Modelis:**

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Paskirtis:**

Titano ir titano lydinių **frezavimui**, o dėl tolygaus veikimo užtikrinamas ilgesnis eksploataavimo laikas ir didesnis našumas.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	26 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	38 mm
Pastūma f <sub>z</sub> frezavimui kopijuojant titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Korekcijos koeficientas v <sub>c</sub>	1,5
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	2,5 mm

Kotas	DIN 6535 HA su h6
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------