

Garant
GARANT Master Titan VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Produktų klasė	11Z

Aprašymas
Modelis:

 Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Paskirtis:

 Titano ir titano lydinių **frezavimui**, o dėl tolygaus veikimo užtikrinamas ilgesnis eksploataavimo laikas ir didesnis našumas.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	32 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Korekcijos koeficientas v_c	1,5
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Pastūma f_z apdirbant titano ruošinių šoninius paviršius $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,7 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm

Pastūma f_z frezavimui kopijuojant titane $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	tinka	60 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------