

**Garant****GARANT Master TM kotinė sriegio freza su gylio ribotuvu 2xD, TiAlN, UNC: 1/4-20****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139723 1/4-20 |
| GTIN             | 4062406058203 |
| Produktų klasė   | 11D           |

**Aprašymas****Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl **kintamojo dantų skaičiaus** užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**.

**Naujoviška universali forma ir patvari danga** suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

**Privalumai:**

Iš koto pusės gylio ribotuvas 90° gilinimui ir sriegių frezavimui tup pačiu metu.

**Paskirtis:**

**UNC coliniams stambiems sriegiams ASME-B1.1.**

**Pastaba:**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA  
Forma **HB**: užsakymo **Nr. 139723 + 129100 HB**  
Forma **HE**: užsakymo **Nr. 139723 + 129100 HE**

Sriegio tipas: UNC

Sriegio tipas: UNC-LH

Dantų skaičius Z: 4

Vijų skaičius colyje: 20

Nominalusis  $\varnothing D_c$ : 4,7 mm

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 13,29 mm

Koto ilgis  $L_s$ : 36 mm

Bendras ilgis L: 68 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 8 mm

## Techninis aprašymas

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Vijų skaičius colyje  | 20                             |
| Sriegio žingsnis  | 1,27 mm                        |
| Drožlių griovelių skaičius                                      | 4                              |
| Sriegio Ø   | 6,35 mm                        |
| Sriegio tipas   | UNC                            |
| Sriegio tipas   | UNC-LH                         |
| Bendras ilgis L   | 68 mm                          |
| Koto ilgis L <sub>s</sub>                                       | 36 mm                          |
| Dantų skaičius Z  | 4                              |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 8 mm                           |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>                           | 13,29 mm                       |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieną < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm                        |
| Sriegio dydis   | 1/4-20 UNC                     |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>                                    | 4,7 mm                         |
| Programavimo vertė gilinimui L <sub>1</sub>                     | 14,36 mm                       |
| Kakliuko Ø D <sub>1</sub>                                       | 6,85 mm                        |
| Serija  | Master TM                      |
| Danga   | TiAlN                          |
| Profilio kampas   | 60 laipsniai                   |
| Ašmenys   | VHM                            |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6              |
| Vidinis aušinimas   | taip                           |
| Pjovimo kryptis   | dešininis                      |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                                    | iki 2×D, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas                                    | iki 2×D, kai kiaurymė atvira   |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                                      | nevienodas                     |
| Gilavimo pakopos kampas   | 90 laipsniai                   |

|                                 |                |
|---------------------------------|----------------|
| Koto tolerancija                | h6             |
| Spalvinis žymėjimas             | žalia          |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidinis        |
| Produkto rūšis                  | Sriegimo freza |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 220 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 220 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 180 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 140 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 130 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 90 m/min       | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 80 m/min       | P         |
| Plienas <50 HRC                 | ribotai tinka | 45 m/min       | H         |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 85 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 50 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 82 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 75 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 50 m/min       | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 120 m/min      | K         |
| CuZn                            | tinka         | 200 m/min      | N         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | tinka         |                |           |
| Oras                            | tinka         |                |           |

## Paslaugos

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |