

Garant**GARANT Master TM kotinė sriegio freza su gylio ribotuvu 2xD, TiAlN, UNC: 5/8-11****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139723 5/8-11 |
| GTIN | 4062406058265 |
| Produktų klasė | 11D |

Aprašymas**Modelis:**

VHM sriegimo freza **su kintamuoju žingsniu ir didesniu dantų skaičiumi**. Dėl kintamojo dantų skaičiaus užtikrinamas **žemas radialinis mušimas ir įrankių patvarumas**.

Naujoviška universali forma ir patvari danga suteikia galimybę įrankius naudoti įvairioms medžiagoms.

- **Žymiai mažesnė vibracija dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio.**
- **Daugiau pjovimo briaunų.**
- **Nauja danga optimaliam atsparumui nuo dilimo.**
- **Pakoreguotas sriegio profilis deformacijoms išvengti.**

Privalumai:

Iš koto pusės gylio ribotuvas 90° gilinimui ir sriegių frezavimui tup pačiu metu.

Paskirtis:

UNC coliniams stambiems sriegiams ASME-B1.1.

Pastaba:

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA
Forma **HB**: užsakymo **Nr. 139723 + 129100 HB**
Forma **HE**: užsakymo **Nr. 139723 + 129100 HE**

Sriegio tipas: UNC

Sriegio tipas: UNC-LH

Dantų skaičius Z: 6

Vijų skaičius colyje: 11

Nominalusis Ø D_c: 13 mm

Pjovimo briaunos ilgis L_c: 33,41 mm

Koto ilgis L_s: 48 mm

Bendras ilgis L: 108 mm

Koto Ø D_s: 18 mm

Techninis aprašymas

| | |
|---|--|
| Koto ilgis L_s | 48 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 18 mm |
| Dantų skaičius Z | 6 |
| Vijų skaičius colyje | 11 |
| Bendras ilgis L | 108 mm |
| Sriegio \varnothing | 15,86 mm |
| Sriegio tipas | UNC |
| Sriegio tipas | UNC-LH |
| Sriegio žingsnis | 2,309 mm |
| Drožlių griovelių skaičius | 6 |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 33,41 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieną $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm |
| Sriegio dydis | 5/8-11 UNC |
| Nominalusis $\varnothing D_c$ | 13 mm |
| Programavimo vertė gilinimui L_1 | 35,1 mm |
| Kakliuko $\varnothing D_1$ | 16,4 mm |
| Serija | Master TM |
| Danga | TiAlN |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | VHM |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Pjovimo kryptis | dešininis |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2 \times D$, kai kiaurymė aklinoji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2 \times D$, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Gilimo pakopos kampas | 90 laipsniai |
| Koto tolerancija | h6 |

| | |
|---------------------------------|----------------|
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidinis |
| Produkto rūšis | Sriegimo freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 220 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 220 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 120 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <50 HRC | ribotai tinka | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | tinka | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 50 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 82 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 50 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
|--------------------------|-----------|

Koto šlifavimas Tipas HE

129100 HE