

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM pakopinis grąžtas, TiAlN, Sriegiams: M10X1



Užsakymo data

Užsakymo numeris	125035 M10X1
GTIN	4062406066499
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Srieginių kiaurymių **gręžimui**. Sukuriamos **puikios apdirbimo sąlygos** kitam sriegimo įrankiui. Grąžto pjovimo \varnothing pritaikytas prie kuriamo sriegio, standartizuotiems sriegiams ir **aukštam procesų patikimumui**. 90° gilinimas sriegiui **tos pačios operacijos metu** su sriegine kiauryme. **3-briaunis grąžtas**, specialiai sukurtas naudoti, kai **pastūmos labai didelės**. Puikiai tinka didelės galios įrenginiams ir nekintamoms apdirbimo sąlygoms. Pirmo lygio skersmens tolerancija: h7.

Techninis aprašymas

Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Pastūma f plienui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,44 mm/aps,
$\varnothing D_2$ 2. Pakopa su nuožula h7	11 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	55 mm
Bendras ilgis L	102 mm
Sriegiams	M10x1
Sriegio tipas	MF
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Sriegio žingsnis	1
Dantų skaičius Z	3
$\varnothing D_1$ 1. pakopa	9,1 mm

Pakopos aukštis L ₁ 1. pakopa	25,5 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis Ø	m7
Smailas kampas	145 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Gilinimo pakopos kampas	90 laipsniai
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Naudojama, kai gręžimo tipas	kai kiaurymė akлина arba atvira
Produkto rūšis	Pakopinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	60 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	S
Ketus	tinka	130 m/min	K
GGG	tinka	80 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.

tinka