

Garant

Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM IK / forma C, TiAlN, MF: 10X1,25



Užsakymo data

Užsakymo numeris	137186 10X1,25
GTIN	4045197705457
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

Stabilus modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B. Speciali geometrija, skirta **universaliam naudojimui** staklėms **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys. Speciali **TiAlN danga** optimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

Su vidiniu aušinimu maksimaliai eksploataavimo trukmei.

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: MF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto \varnothing D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės \varnothing : 8,8 mm

Techninis aprašymas

Sriegio \varnothing	10 mm
Kiaurymės \varnothing	8,8 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Sriegio žingsnis	1,25 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio gylis	30 mm
Sriegio tipas	MF
Sriegio dydis	M10×1,25
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		