

Garant

Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, DLC, G: G3/8



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 137344 G3/8 |
| GTIN | 4045197705549 |
| Produktų klasė | 11H |

Aprašymas

Modelis:

Stabilus modelis su paviršine pjova ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuota suklio pavara**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Su specialia naujausios kartos **DLC danga sp²**. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

Paskirtis:

Cilindriniam vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sriegių sandarinimo jungtims).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 16,66 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 15,25 mm

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------|----------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Drožlių griovelių skaičius | 4 |
| Kiaurymės Ø | 15,25 mm |
| Vijų skaičius colyje | 19 |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Sriegio Ø | 16,66 mm |
| Sriegio žingsnis | 1,337 mm |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Koto Ø D _s | 12 mm |
| Bendras ilgis L | 100 mm |
| Koto kvadratas □ | 9 mm |
| Sriegio gylis | 41,65 mm |
| Sriegio dydis | G3/8 |
| Danga | DLC |
| Sriegio tipas | G |
| Profilio kampas | 55 laipsniai |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Kreipiančiosios dalies forma | C |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 40 laipsniai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Koto tolerancija | h6 |
| Srieginių įrankių rūšis | Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | sriegiklius |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 30 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 35 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 20 m/min | N |

| | | | |
|----------------|---------------|----------|---|
| PMMA, akrilas | tinka | 25 m/min | N |
| PA 66 GF30 | ribotai tinka | 20 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 25 m/min | N |
| Cu | tinka | 55 m/min | N |
| CuZn | tinka | 35 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |