

Garant**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, DLC, G: G1/2****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137344 G1/2
GTIN	4045197705556
Produktų klasė	11H

Aprašymas**Modelis:**

Stabilus modelis su paviršine pjova ir kotu pagal DIN 1835-B. Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuota suklio pavara**. Sriegiklį kreipia staklių sinchroninis suklys. Su specialia naujausios kartos **DLC danga sp^2** . Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

Paskirtis:

Cilindriniam vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sriegių sandarinimo jungtims).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 20,96 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D_s : 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 19 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,814 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Kiaurymės Ø	19 mm
Vijų skaičius colyje	14

Drožlių griovelų skaičius	5
Sriegio Ø	20,96 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto Ø D _s	16 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Koto kvadratas □	12 mm
Sriegio gylis	52,4 mm
Sriegio dydis	G1/2
Danga	DLC
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	Gamykliniai standartai
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	30 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N

PMMA, akrilas	tinka	25 m/min	N
PA 66 GF30	ribotai tinka	20 m/min	N
PTFE CF25	tinka	25 m/min	N
Cu	tinka	55 m/min	N
CuZn	tinka	35 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		