

## Garant

### Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma E, TiAlN, MF: 20X1,5



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	137183 20X1,5
GTIN	4045197705426
Produktų klasė	11H

#### Aprašymas

##### Modelis:

**Stabilus modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B.** Speciali geometrija, skirta **universaliam naudojimui** staklėms **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys. Speciali **TiAlN danga** optimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

**Forma E** (pjaunamoji dalis: 1,5 - 2 vijos) maksimaliam sriegio gyliui.

##### Pastaba:

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: MF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 125 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Koto kvadratas □: 12 mm

Kiaurymės Ø: 18,5 mm

#### Techninis aprašymas

Sriegio Ø	20 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Kiaurymės Ø	18,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	5

Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	125 mm
Koto kvadratas □	12 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio gylis	60 mm
Sriegio tipas	MF
Sriegio dydis	M20×1,5
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N

Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		