

**Garant****Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM forma C, TiAlN, G: G1/8****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	137810 G1/8
GTIN	4045197705709
Produktų klasė	11H

**Aprašymas****Modelis:**

**Stabilus modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B.** Speciali geometrija, skirta **universaliam naudojimui** staklėms **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys. Speciali **TiAlN danga** optimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

**Paskirtis:**

**Cilindriniam vamzdiniam sriegiui** DIN-ISO 228/1 (netinka sriegių sandarinimo jungtims).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 28

Sriegio Ø: 9,73 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

Kiaurymės Ø: 8,8 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	0,907 mm
Sriegio Ø	9,73 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3

Vijų skaičius colyje	28
Kiaurymės Ø	8,8 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Bendras ilgis L	90 mm
Koto kvadratas □	6,2 mm
Sriegio gylis	29,19 mm
Sriegio dydis	G1/8
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	Gamykliniai standartai
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N

Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		