

Garant

Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM IK / Forma C, TiAlN, G: G1/4



Užsakymo data

Užsakymo numeris	137816 G1/4
GTIN	4045197705792
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

Stabilus modelis su dešiniu sraiginiu grioveliu ir kotu pagal DIN1835-B. Speciali geometrija, skirta **universaliam naudojimui** staklėms **su sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys. Speciali **TiAlN danga** optimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

Su vidiniu aušiniu maksimaliai eksploataavimo trukmei.

Paskirtis:

Cilindriniam vamzdiniam sriegiui DIN-ISO 228/1 (netinka sriegių sandarinimo jungtims).

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo patronai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Ašmenys: HSS E PM

Vijų skaičius colyje: 19

Sriegio Ø: 13,16 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D_s: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 11,8 mm

Techninis aprašymas

Sriegio Ø	13,16 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Vijų skaičius colyje	19
Sriegio žingsnis	1,337 mm

Drožlių griovelių skaičius	4
Kiaurymės Ø	11,8 mm
Ašmenys	HSS E PM
Koto Ø D _s	12 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Sriegio gylis	39,48 mm
Sriegio dydis	G1/4
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Profilio kampas	55 laipsniai
Norma	Gamykliniai standartai
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	32 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	32 m/min	N

Plienas <500 N/mm ²	tinka	33 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	20 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	9 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	30 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		