

**Garant**
**Mašininis sriegiklis sinchronizuotiems sukliams HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132950 16X1,5
GTIN	4045197705013
Produktų klasė	11H

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Stabilus modelis su paviršine įpjova ir kotu pagal DIN 1835-B.** Speciali geometrija, skirta staklėms su **sinchronizuotu sukliu**. Sriegiklį kreipia staklių sinchronizuotas suklys. Speciali **TiAlN danga** optimaliai eksploataavimo trukmei. Tinka naudoti su **emulsija** (mažiausia alyvos dalis 8%).

**Pastaba:**

**Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA)** užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Sriegio tipas: MF

Ašmenys: HSS E PM

Norma: Gamykliniai standartai

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Koto kvadratas □: 9 mm

Kiaurymės Ø: 14,5 mm

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio Ø	16 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Kiaurymės Ø	14,5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Bendras ilgis L	100 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio gylis	48 mm
Sriegio tipas	MF
Sriegio dydis	M16×1,5
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis sinchroniškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	sriegiklius

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	40 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	40 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	22 m/min	P

Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	35 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		