

Garant

Mašininis sinchroninis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais VHM, TiAlN, M: M2,5



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139242 M2,5
GTIN	4045197705853
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

Speciali sriegiklio vijų geometrija ir kotas pagal DIN 6535-HA staklėms su **sinchroninio suklio pavara. Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilias kiaurymes. Speciali VHM įrankinė medžiaga** užtikrina didesnę pjovimo greitį ir ilgesnę eksploataavimo trukmę. **TiAlN ir slystamosios medžiagos danga** padidina grąžto atsparumą dilimui bei apsaugo nuo drožlės prilipimo.

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,45 mm

Bendras ilgis L: 50 mm

Koto $\varnothing D_s$: 6 mm

Koto kvadratas \square : 4,9 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 2,3 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Drožlių griovelių skaičius	4
Sriegio \varnothing	2,5 mm
Sriegio žingsnis	0,45 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm

Koto kvadratas □	4,9 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	2,3 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Sriegio gylis	7,5 mm
Sriegio dydis	M2,5
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	50 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	50 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	48 m/min	N

Plienas <500 N/mm ²	tinka	52 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	48 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	45 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	40 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	33 m/min	P
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		