

**Garant****VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2,0-Xmm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122736 2,0-X
GTIN	4062406075620
Produktų klasė	11E

**Aprašymas****Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kai Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Su **140° viršūnės kampu** ir specialia **pjovimo briaunos tolerancija p6** gaunama optimali pagalbinė kiaurymė.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Gilių kiaurymių gręžimui nuo 12xD pagalbinė kiaurymė rekomenduojama, o nuo 20xD iki 30xD - būtina.

**Prasigręžus pagalbinę kiaurymę, labai padidėja darbo proceso saugumas.**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122738**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122736 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

**Techninis aprašymas**

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Užspaudimo griovelio ilgis c	21 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	57 mm

Norma	DIN 6537
Koto $\varnothing D_s$	4 mm
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/aps,
$\varnothing$ ribos	2 - 2,99 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		

