

Garant**VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,0-Xmm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122380 3,0-X |
| GTIN | 4062406076719 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija - todėl pjaunamoji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja. Tiesi pagrindinė pjovimo briauna** su šiek tiek užapvalintomis briaunomis ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122385**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122380 + 12900H**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

| | |
|----------------------------------------|--------------|
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 20 mm |
| Norma | DIN 6537 K |
| Bendras ilgis L | 62 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Koto Ø D _s | 6 mm |
| Pastūma f INOX < 900 N/mm ² | 0,09 mm/aps, |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Ø ribos | 3 - 3,75 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 245 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 35 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 35 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |