

Garant

VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm arba coliai): 16,02-X



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122659 16,02-X
GTIN	4062406078850
Produktų klasė	11E

Aprašymas

SVARBU: produktą galima konfigūruoti

Ø ribos: 16.06 - 18.05 mm, Intervall: 0,010

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, nes tai užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelio formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Dėmesio:

Dydžiai su **galūne X** = pjaunamųjų briaunų Ø tolerancija **h7**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122661**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122659 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Norma: DIN 6537

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Pjovimo briaunų skaičius Z: 2

Tolerancija Nominalusis Ø: m6

Bendras ilgis L: 143 mm

Koto Ø D_s: 18 mm

Pastūma f INOX < 900 N/mm²: 0,2 mm/aps,

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis \emptyset	m6
Koto $\emptyset D_s$	18 mm
Bendras ilgis L	143 mm
Norma	DIN 6537
Užspaudimo griovelio ilgis c	93 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/aps,
\emptyset ribos	16,06 - 18,05 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P

INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		