

Garant
VHM-HPC grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 10,06-Xmm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	122606 10,06-X
GTIN	4062406078171
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Sraigtiniai grioveliai, **6 kreipiančiosios briaunos** ir vidiniai aušinimo kanalai.

Našus naujos kartos HPC grąžtas.

Su **140° viršūnės kampu** ir specialia **pjovimo briauna, kurios tolerancija p6** gaunama optimali pagalbinė kiaurymė. Labai tiksli ir **apvali pagalbinė kiaurymė**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Gilių kiaurymių gręžimui nuo 16xD pagalbinė kiaurymė rekomenduojama, o nuo 20xD iki 30xD - būtina. **Išgręžus pagalbinę kiaurymę padidinamas darbo proceso saugumas.**

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.
Forma **HB**: užsakyti **Nr.**

122608.
Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122606 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Užspaudimo griovelio ilgis c	71 mm
Bendras ilgis L	118 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
pastūma f aliuminiui trumpadrožliui	0,44 mm/aps,
Koto Ø D _s	12 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2

Norma	DIN 6537
Ø ribos	10,06 - 12,05 mm
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Tipas	W
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	360 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	350 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	150 m/min	N
PEEK	tinka	120 m/min	N
PVDF GF20	tinka	90 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	80 m/min	N
PEEK GF30	tinka	70 m/min	N
PTFE CF25	tinka	80 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
GFK	tinka	80 m/min	N

CFK	tinka	80 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		