

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122715 8,06-X
GTIN	4062406079192
Produktų klasė	11E

Aprašymas**Modelis:**

Sukurtas naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Siaura skersinė pjovimo briauna ir **specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122716**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122715 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Užspaudimo griovelio ilgis c	61 mm
Bendras ilgis L	103 mm
Koto Ø D _s	10 mm

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Norma	DIN 6537
Pastūma f plienui < 1100 N/mm ²	0,22 mm/aps,
Ø ribos	8,06 - 10,05 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	75 m/min	M
Ketus	tinka	160 m/min	K
GGG	tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

