

## Garant

**VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm arba coliai): 18,06-X**



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	123212 18,06-X
GTIN	4062406080389
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm iki Ø 3,7 mm. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelio formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms  $12 \times D$ , būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123302**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123301 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

## Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	m6
Koto Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/aps,

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	310 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	258 mm
Ø ribos	18,06 - 20,05 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	75 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	55 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		