

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	123225 6,06-X
GTIN	4062406080419
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

Sukurta naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

**Siaura skersinė pjovimo briauna ir specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **didelį tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms  $12 \times D$ , būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123226**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123225 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

## Techninis aprašymas

Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Užspaudimo griovelio ilgis c	108 mm

Norma	Gamykliniai standartai
Bendras ilgis L	146 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Ø ribos	6,06 - 8,05 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	55 m/min	M
Ketus	tinka	100 m/min	K
GGG	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

