

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	122715 16,06-X
GTIN	4062406079239
Produktų klasė	11E

## Aprašymas

### Modelis:

Sukurtas naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

**Siaura skersinė pjovimo briauna ir specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122716**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122715 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

## Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Užspaudimo griovelio ilgis c	93 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2

Bendras ilgis L	143 mm
Norma	DIN 6537
Pastūma f plienui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,34 mm/aps,
Ø ribos	16,06 - 18,05 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	75 m/min	M
Ketus	tinka	160 m/min	K
GGG	tinka	130 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

