

Garant**VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123110 7,01-X |
| GTIN | 4062406080143 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas**Modelis:**

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija - todėl pjaunančioji skersinė briauna **daug tiksliau centruoja**.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą gręžiant net ir giliai!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Privalumai:

Saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123115**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123110 + 129100 HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------|--------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 91 mm |
| Bendras ilgis L | 130 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Koto Ø D _s | 8 mm |

| | |
|---------------------|------------------------|
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Ø ribos | 7,01 - 8,05 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 10xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 180 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 65 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 25 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |