

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122715 6,06-X |
| GTIN | 4062406079185 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

Sukurtas naudoti, **kai pjovimo greitis didelis**. Puikiai tinka įrenginiams, kurių **maža galia** ir didelis sūkių skaičius.

- **Žymiai mažesnė pjovimo jėga dėl specialios pjovimo briaunų geometrijos.**
- **Danga užtikrina didelį patvarumą net ir prie aukštos darbinės temperatūros.**
- **Poliruotais drožlių grioveliais puikiai pašalinamos drožlės.**

Siaura skersinė pjovimo briauna ir **specialus 4 kreipiančiųjų briaunų išdėstymas** užtikrina **puikų tikslumą**. Optimali mikrogeometrija dar pagerina patvarumą bei darbo našumą.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122716**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122715 + 129100HE**. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,19 mm/aps, |
| Bendras ilgis L | 91 mm |
| Koto Ø D _s | 8 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 53 mm |
| Ø ribos | 6,06 - 8,05 mm |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 6xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | ribotai tinka | 75 m/min | M |
| Ketus | tinka | 160 m/min | K |
| GGG | tinka | 130 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |

