

Garant

VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	123301 4,76-X
GTIN	4062406080495
Produktų klasė	11E

Aprašymas

Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą gręžiant net giliai!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Privalumai:

Saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123302**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123301 + 129100HE**.

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 123225 ir 123235. Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Norma	Gamykliniai standartai
Užspaudimo griovelio ilgis c	78 mm

Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	116 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h7
\varnothing ribos	4,76 - 6,05 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	180 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	140 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	50 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka