

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123301 8,06-X
GTIN	4062406080518
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**, kurios tiksliai kreipia grąžtą gręžiant net giliai!

Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Privalumai:**

**Saugus darbo procesas ir gera kiaurymės paviršiaus kokybė.**

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms  $12 \times D$ , būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123302**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123301 + 129100HE**.

**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**

**Rekomenduojami atitikmenys iš naujosios serijos Nr. 123225 ir 123235.** Tiekimo terminas: 12 darbo savaitės

Minimalus užsakymo kiekis: 3 vnt

Gamyba pagal kliento poreikius:

atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

**Techninis aprašymas**

Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	162 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Užspaudimo griovelio ilgis c	120 mm
Ø ribos	8,06 - 10,05 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	180 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	140 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	50 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	40 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	70 m/min	K

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka