

**Garant****NC centravimo grąžtas HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 112110 10     |
| GTIN             | 4045197001290 |
| Produktų klasė   | 11A           |

**Aprašymas****Modelis:**

≥ Ø 6 mm su įpjova pagal DIN 1835-B.

Tiksliai užgaląsta viršūnė – centravimo kiaurymė lengvai išgręžiama ir yra labai tikslios formos. Labai tvirtas, nes trumpa darbinė dalis.

**Įrankio poveikslėlio detalių aprašymas:**

Centravimo ir spiralinio grąžtų viršūnių kampai sutampa.

Su NC centravimo grąžtu greitai pragręžiama, nes mažas gręžimo gylis.

**Paskirtis:**

**Su viršūnės kampu 120°**, todėl vėliau naudojamo grąžto pjovimo briaunos lengvai įsigilina.

**Pastaba:**

Pjovimo greitį pasirinkite pagal faktinį kiaurymės Ø, (o ne grąžto išorinį Ø).

**Techninis aprašymas**

|   |                  |
|---|------------------|
| Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm/aps,     |
| Nominalusis Ø D <sub>c</sub>              | 10 mm            |
| Užspaudimo griovelio ilgis c              | 25 mm            |
| Koto tolerancija                          | h6               |
| Koto Ø D <sub>s</sub>                     | 10 mm            |
| Bendras ilgis L                           | 89 mm            |
| Kotas                                     | DIN 1835 B su h6 |
| Danga                                     | TiAlN            |
| Ašmenys                                   | HSS E            |

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Norma                               | Gamykliniai standartai |
| Tipas                               | N                      |
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$ | h6                     |
| Smailas kampas                      | 120 laipsniai          |
| Pjovimo briaunų skaičius Z          | 2                      |
| Vidinis aušinimas                   | ne                     |
| Spalvinis žymėjimas                 | be                     |
| Produkto rūšis                      | Centravimo grąžtas     |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 87 m/min  | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 56 m/min  | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 50 m/min  | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 50 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 37 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 31 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 12 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 10 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 15 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 10 m/min  | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka         | 6 m/min   | S         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 31 m/min  | K         |
| CuZn                            | tinka         | 100 m/min | N         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| Alyva                           | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |

