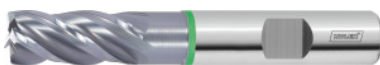




HOLEX Pro Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 14mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203054 14
GTIN	4045197713049
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1xD in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Afmetingen volgens **fabrieksnorm**.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D_1	13,5 mm
Snijkant-Ø D_c	14 mm
Schacht-Ø D_s	14 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	HB met h6

Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,03
Spiraelhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt