



HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203052 10
GTIN	4045197712813
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot 1×D in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voor de maximaal mogelijke bewerkingsdiepte op de verhouding maat L_c (snijlengte) / Ø D_c (snijkant-Ø) letten!

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Totale lengte L	66 mm
Snijlengte L_c	14 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,03

Spiraalhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

