

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, MF: 20X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132875 20X1,5
GTIN	4062406081065
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 125 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 18,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	1,5 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schacht-vierkant □	12 mm
Draadsoort	MF
Snijmateriaal	HSS E PM

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	4
Totale lengte L	125 mm
Draaddiepte	60 mm
Schroefdraad-Ø	20 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Norm	DIN 374
Kerngat-Ø	18,5 mm
Draadafmeting	M20×1,5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		