

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132875 12X1,25
GTIN	4062406081010
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1,25 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,8 mm

**Technische beschrijving**

Draaddiepte	36 mm
Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø	10,8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Draadspeed	1,25 mm

Norm	DIN 374
Aantal spaangroeven	4
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadsoort	MF
Schacht-vierkant □	7 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal snijkanten Z	4
Draadafmeting	M12×1,25
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		