

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132875 12X1,5
GTIN	4062406081027
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspeed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	4
Schacht-Ø D _s	9 mm
Draadsoort	MF
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal spaangroeven	4

Draaddiepte	36 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	10,5 mm
Totale lengte L	100 mm
Draadspoed	1,5 mm
Norm	DIN 374
Draadafmeting	M12×1,5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		