

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 132875 16X1,5 |
| GTIN          | 4062406081041 |
| Artikelklasse | 111           |

**Omschrijving****Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14,5 mm

**Technische beschrijving**

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm   |
| Schacht-vierkant □       | 9 mm    |
| Draaddiepte              | 48 mm   |
| Norm                     | DIN 374 |
| Totale lengte L          | 100 mm  |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Aantal snijkanten Z          | 4                                       |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                |
| Tolerantieklasse             | ISO 2X 6HX                              |
| Schroefdraad-Ø               | 16 mm                                   |
| Kerngat-Ø                    | 14,5 mm                                 |
| Draadspoed                   | 1,5 mm                                  |
| Draadsoort                   | MF                                      |
| Aantal spaangroeven          | 4                                       |
| Draadafmeting                | M 16×1,5                                |
| Coating                      | TiAlN                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | B                                       |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij doorlopend gat              |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | blauw                                   |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                               | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium<br>(kortspanend)    | beperkt geschikt | 28 m/min       | N        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 23 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt | 23 m/min       | P        |

|                                |          |          |   |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 11 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt | 9 m/min  | M |
| Olie                           | geschikt |          |   |
| nat maximaal                   | geschikt |          |   |