

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133327 G1
GTIN	4062406081171
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden tijdens de terugloop.

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 11

Schroefdraad-Ø: 33,25 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 25 mm

Schacht-vierkant □: 20 mm

Kerngat-Ø: 30,75 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	5
Totale lengte L	160 mm

Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Schacht-vierkant □	20 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	99,75 mm
Schacht-Ø D _s	25 mm
Kerngat-Ø	30,75 mm
Draadspoed	2,309 mm
Aantal spaangroeven	5
Gangen per inch	11
Draadafmeting	G1
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		