

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, MF: 8X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132875 8X1
GTIN	4062406080976
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spanruimtegeometrie voor optimale spanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 7 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	7 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	24 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Schacht-vierkant □	4,9 mm
Totale lengte L	90 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadsoort	MF
Draadspoed	1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 374
Draadafmeting	M8x1
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		