

**Garant****GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133327 G3/4
GTIN	4062406081164
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

- **HSS-E-PM materiaal, voor een maximale slijtvastheid**
- **TiAlN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spanruimtegeometrie voor optimale spanvorming en torsiestijfheid**

**Voordeel:**

**Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden** tijdens de terugloop.

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Snijmateriaal: HSS E PM

Gangen per inch: 14

Schroefdraad-Ø: 26,44 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm

Schacht-vierkant □: 16 mm

Kerngat-Ø: 24,5 mm

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Schacht-vierkant □	16 mm
Aantal snijkanten Z	5
Schroefdraad-Ø	26,44 mm
Totale lengte L	140 mm
Draaddiepte	79,32 mm
Kerngat-Ø	24,5 mm
Aantal spaangroeven	5
Draadspoed	1,814 mm
Gangen per inch	14
Draadafmeting	G3/4
Serie	Master Tap
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		