

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm E 6HX, TiAlN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135736 M2
GTIN	4062406081201
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Vorm E (aansnijding: 1,5 - 2 gangen).

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	1,6 mm
Draaddiepte	5 mm
Schroefdraad-Ø	2 mm

Schacht-vierkant □	2,1 mm
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Totale lengte L	45 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 371
Draadsoort	M
Draadspoed	0,4 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadafmeting	M2
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		