

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M2,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135732 M2,5
GTIN	4062406075262
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,45 mm

Totale lengte L: 50 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 2,05 mm

Technische beschrijving

Norm	DIN 371
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Kerngat-Ø	2,05 mm
Draadsoort	M
Totale lengte L	50 mm
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	6,25 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Draadspoed	0,45 mm
Draadafmeting	M2,5
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		