

Garant
GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M12

Bestelgegevens

Bestelnummer	135732 M12
GTIN	4062406081447
Artikelklasse	111

Omschrijving
Uitvoering:

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø: 10,2 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	4
Schacht-vierkant □	7 mm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Totale lengte L	110 mm
Norm	DIN 376
Schroefdraad-Ø	12 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Draadspoed	1,75 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadsoort	M
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	30 mm
Draadafmeting	M12
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		