

Garant**GARANT Master Tap INOX machinetap HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137053 10X1
GTIN	4062406081720
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****GARANT Master Tap INOX:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor een **proceszeker gebruik in roest- en zuurbestendige staalsoorten en duplexmaterialen.**

De spiraalvorm van 45° van de spaangroeven bevordert de spaanvorming, vooral bij buigzame, austenitische CrNi-staalsoorten.

- **HSS-E-PM materiaal voor een maximale slijtvastheid**
- **TiALN-Multilayer coating van de nieuwste generatie**
- **Geparametriseerde spaanruimtegeometrie voor optimale spaanvorming en torsiestijfheid**

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat-Ø: 9 mm

Technische beschrijving

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	25 mm
Draadsoort	MF
Totale lengte L	90 mm

Norm	DIN 374
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	1 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Kerngat-Ø	9 mm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	M10×1
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	blauw
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	28 m/min	N

Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	23 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	11 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	9 m/min	M
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		