

**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132645 M16
GTIN	4062406088149
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	110 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draaddiepte	48 mm
Kerngat-Ø	14 mm
Draadspoed	2 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Snijmateriaal	HSS E
Draadsoort	M

Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Norm	DIN 376
Schacht-vierkant □	9 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Draadafmeting	M16
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt