

**Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132645 M20
GTIN	4062406088156
Artikelklasse	12H

Omschrijving**Uitvoering:****Met schilaansnijding.****Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspeed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D_s: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Schacht-vierkant □	12 mm
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	17,5 mm
Draadsoort	M
Schroefdraad-Ø	20 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm

Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	60 mm
Draadspoed	2,5 mm
Norm	DIN 376
Totale lengte L	140 mm
Draadafmeting	M20
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	4 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt