



## Machinetap HSS-E, stoomontlaten, M: M24



### Bestelgegevens

Bestelnummer	132645 M24
GTIN	4062406088163
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

#### Uitvoering:

**Met schilaansnijding.**

**Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2 6H

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

### Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	24 mm
Tolerantieklasse	ISO 2 6H
Totale lengte L	160 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Draadsoort	M
Draadspoed	3 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-vierkant □	14,5 mm

Snijmateriaal	HSS E
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	21 mm
Draaddiepte	72 mm
Norm	DIN 376
Draadafmeting	M24
Coating	stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	groen
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	11 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	7 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	4 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	12 m/min	N
Uni	geschikt		

Olie

geschikt