

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-microfrees, TiAlN, Ø DC × L1: 1,8X6mm**

**Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 201631 1,8X6  |
| GTIN          | 4062406089696 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping voor de zeer precieze harde bewerking.

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

Kanten:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{corr}}$

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Totale lengte L                      | 45 mm   |
| Snijkant-Ø $D_c$                     | 1,8 mm  |
| Correctiefactor $a_{p, \text{corr}}$ | 1       |
| Schacht-Ø $D_s$                      | 4 mm    |
| Aantal tanden Z                      | 2       |
| Vrijloop-Ø $D_1$                     | 1,71 mm |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in staal < 65 HRC | 0,025 mm                            |
| Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 65 HRC          | 0,03 mm                             |
| Aanzetrichting                                       | horizontaal, schuin en verticaal    |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                  | 6 mm                                |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h5                  |
| Tolerantie nominale $\emptyset$                      | 0 / -0,005                          |
| Spiraelhoek  | 30 graden                           |
| Snijlengte $L_c$                                     | 2,7 mm                              |
| Hoekfasehoek   | 90 graden                           |
| Serie  | Diabolo                             |
| Coating  | TiAlN                               |
| Snijmateriaal  | VHM                                 |
| Norm   | Fabrieksnorm                        |
| Type   | H                                   |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie           | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie           | $0,1 \times D$ bij kanten           |
| Inwendige koeling                                    | nee                                 |
| Gekleurde ring                                       | rood                                |
| Producttype  | Hoekfreesen                         |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 200 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 190 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min | P        |
| Staal < 50 HRC                 | geschikt         | 120 m/min | H        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 100 m/min | H        |
| Staal < 60 HRC                 | geschikt         | 72 m/min  | H        |

|                             |                  |           |   |
|-----------------------------|------------------|-----------|---|
| Staal < 65 HRC              | geschikt         | 55 m/min  | H |
| Staal < 67 HRC              | geschikt         | 50 m/min  | H |
| Staal < 70 HRC              | geschikt         | 45 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | M |
| CuZn                        | beperkt geschikt | 140 m/min | N |
| nat maximaal                | beperkt geschikt |           |   |
| nat minimaal                | beperkt geschikt |           |   |
| droog                       | geschikt         |           |   |
| Lucht                       | geschikt         |           |   |