

Garant
VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 11,9mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	122793 11,9
GTIN	4062406092337
Artikelklasse	11E

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale aanslijping voor het maken van **boringen met 180° bodem van de boring**. Geringe radiale krachten ook bij het aanboren van schuine vlakken tot 15°. Spaangroefgeometrie voor optimale spaanafvoer. Met 4 geleidingsfasen voor stabilisatie van de boor in de boring.

Voordeel:

Dankzij **de 180°-tophoek** is boren en vlakverzinken in één bewerking mogelijk.

Advies:

Absoluut noodzakelijk voor een proceszeker gebruik van de VHM-boren 180° is:

- **Bij het aanboren op vlakke oppervlakken het uitvoeren van een pilotboring 1×D met pilotboor nr. 122736.**
- **Bij het aanboren van schuine vlakken tot max. 15°: voeding f tot 25% van de aangegeven waarden reduceren. Na het aanboren kan normale voedingswaarde worden toegepast.**

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122793 + 129100HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122793 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-boor voor aluminiumbewerking op aanvraag leverbaar.

Niet geschikt voor het maken van verzinkingen voor cilinderkopbouten volgens DIN974-1.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	12 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	51,2 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,15 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	m7

Norm	Fabrieksnorm
Nominale $\varnothing D_c$	11,9 mm
Totale lengte L	116 mm
Spaangroeflengte L_c	69 mm
Aantal snijkanten Z	2
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	5xD
Tophoek	180 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Boortoepassing	afgerond beperkt
Boortoepassing	beperkt dwarsboren
Boortoepassing	beperkt schuin aanboren
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	50 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	geschikt
Lucht	geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB